

Immer. Sicher. Dicht.

Montageanweisung HSD 100-EWD

Ringraumdichtung mit Segmentringen

D

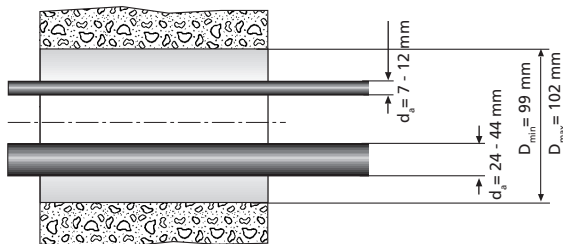


Bei einseitiger Montage der Ringraumdichtung HSD100-EWD in Kernbohrungen, ist die Abdichtung auf der Gebäudeaußenseite vorzunehmen.

Anwendungsbereich:

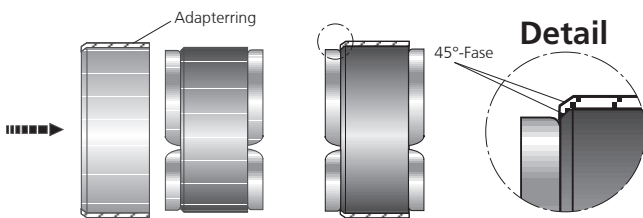
4/Ø 7-12 mm; 1/Ø 24-44 mm

1 Maße überprüfen.



Kernbohrung/Futterrohr und Medienleitung reinigen. Eventuell Ausbrüche und/oder Lunkerstellen egalalisieren. Überprüfen der Maße von Kernbohrungen/Futterrohr $D_{min} = 99 \text{ mm} / D_{max} = 102 \text{ mm}$ sowie der Medienleitung.

2 Adapterring montieren (nicht im Lieferumfang enthalten).



Adapterring Ø 104 mm

für KG-Rohre DN100 oder Kernbohrungen Ø 103-104 mm.

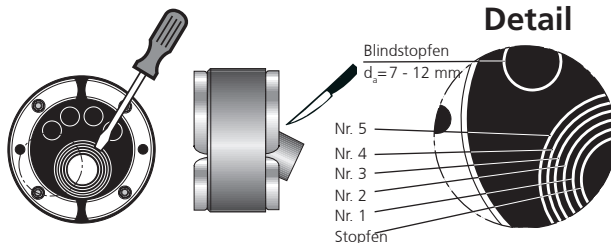
Adapterring Ø 110 mm

für KG-Rohre DN100 mm (Muffenseite) oder Kernbohrungen Ø 110-112 mm

Zwingend erforderlichen Adapterring, je nach Durchmesser, montieren (**nicht im Lieferumfang enthalten**). Dabei wird der Adapterring über die Ringraumdichtung auf Anschlag gestülpt.

- Es darf kein Fett oder Gleitmittel auf der Außenfläche der Ringraumdichtung sein.
- Beide 45°-Fasen, von Adapterring und Ringraumdichtung, müssen sich auf einer Seite befinden (**siehe Detail**).

3 Segmentringe entfernen.



Blindstopfen entfernen.

Nicht benötigte Segmentringe mit einem Schraubendreher nach hinten durchdrücken. Anschließend Resthaut mit scharfem Messer leicht einschneiden und Segmentring von Hand abreißen.

Tabelle

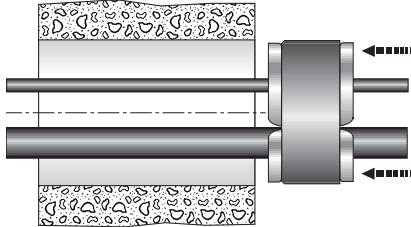
Anwendungsbereich	Segmentring	Kabelbereich d_a
4/7 - 12 mm	Stopfen	Ø 7 - 12 mm
	Stopfen	Ø 24 mm
1/24 - 44 mm	Nr. 1	Ø 24 - 28 mm
	Nr. 2	Ø 28 - 32 mm
	Nr. 3	Ø 32 - 36 mm
	Nr. 4	Ø 36 - 40 mm
	Nr. 5	Ø 40 - 44 mm



Bei Leitungsdurchmesser $D_a = 40 - 44 \text{ mm}$ sind alle Segmentringe zu entfernen (siehe Tabelle).

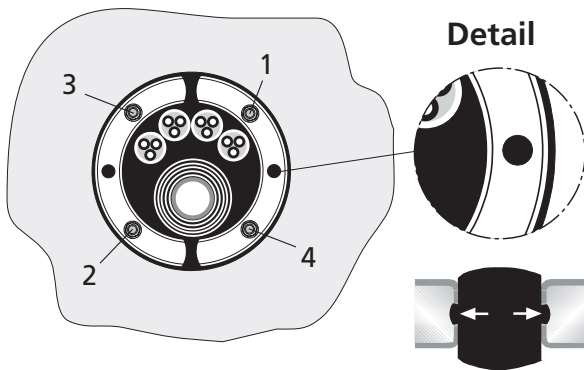
Nach Bedarf, Blindstopfen aus dem Bereich Ø 7-12 mm entfernen.

**4 Ringraumdichtung in Kernbohrung/
Futterrohr einführen.**



Ringraumdichtung über die bereits verlegten Medienleitungen schieben und in die Kernbohrung/Futterrohr wandbündig einführen.

5 Schrauben kreuzweise anziehen.



Anschließend Innensechskantschrauben im Uhrzeigersinn kreuzweise anziehen bis ein Drehmoment von **6 Nm** erreicht ist und der Gummi aus **allen** Kontrollbohrungen heraustritt.

Optische Kontrolle:

Die Ringraumdichtung ist gleichmäßig verpresst, sobald der Gummi aus allen Kontrollbohrungen sicht- und fühlbar ist (**siehe Detail**).

Änderungen vorbehalten!

Service-Telefon +49 7322 1333-0

Hauff-Technik GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999

office@hauff-technik.de
www.hauff-technik.de