



Sommaire

- 1 Informations générales et utilisation prévue
- 2 Instructions de sécurité
- 3 Instructions de stockage
- 4 Description
- 5 Contenu de la livraison
- 6 Outils et auxiliaires requis
- 7 Montage
- 8 Que faire si...?

1 Informations générales et utilisation prévue

La joint modulaire d'étanchéité GKD convient pour passer des tubes individuels ronds résistants à la pression dans les carottages/gaines et pour l'étanchéification fiable des espaces annulaires.

2 Instructions de sécurité



- Protéger la joint modulaire d'étanchéité GKD lors du montage contre les endommagements, l'humidité et les impuretés. Vérifier l'exhaustivité de la livraison et l'absence d'endommagement sur les pièces détachées. Ne monter que des pièces non endommagées.
- Lors de l'installation de la joint modulaire d'étanchéité GKD, respecter les dispositions applicables des organismes professionnels, les dispositions de la VDE, les prescriptions nationales applicables en matière de sécurité et de prévention des accidents ainsi que les directives (instructions de travail et de procédure) de votre société.
- Aucun produit à base de solvant ne doit être utilisé pour le nettoyage de la joint modulaire d'étanchéité GKD. Nous recommandons le produit nettoyant pour câble KR M.T.X.
- Les joint modulaire d'étanchéité GKD ne sont pas des points fixes ou des paliers et, par conséquent, ne sont pas en mesure d'absorber les efforts mécaniques. Les affaissements prévisibles doivent être compensés par le montage d'aides au centrage et d'entretoises dans les gaines et les carottages.
- Lors du montage de grandes joint modulaire d'étanchéité, veiller à les sécuriser conformément pour empêcher la chute de la tube porteur.
- Il n'est pas possible de réaliser une étanchéité de tube porteur ondulées spiralées.
- Avant le remplissage, veiller à étayer correctement la tube porteur.
- Conformément à l'usage prévu, nos produits sont conçus exclusivement pour être intégrés dans des constructions dont les matériaux sont conformes à l'état actuel de la technologie. Nous déclinons toute responsabilité dans le cas d'une utilisation autre ou allant au-delà de cet usage si nous n'avons pas donné notre accord explicite par écrit au préalable après avoir été consultés.
- D'autres accessoires et informations sont disponibles sous www.hauff-technik.de et dans les fiches techniques.

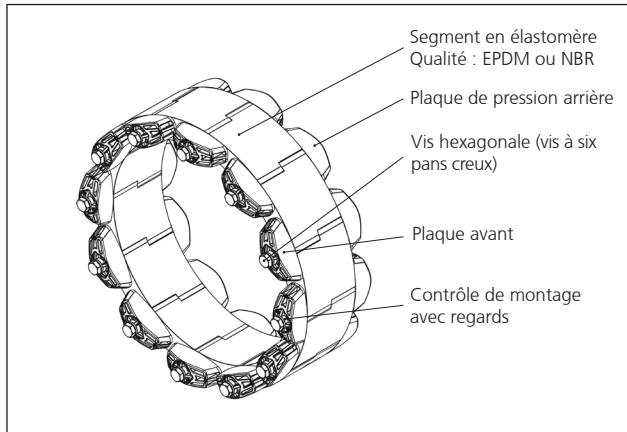
3 Instructions de stockage



Le stockage des joint modulaire d'étanchéité doit être réalisé de manière à ce qu'elles ne soient pas exposées à des basses températures (<5 °C) et des températures élevées (>30 °C) ni aux rayons directs du soleil et ni soumises à la pollution.



4 Description (par ex. GKD400)



5 Contenu de la livraison

La livraison de la joint modulaire d'étanchéité GKD comprend :

1 joint modulaire d'étanchéité GKD

Accessoires nécessaires :

1 lubrifiant spécial GM (n° de réf. : 080420000)



Le nombre et la taille des segments en élastomère, nécessaires pour l'étanchéité des tube porteur, sont fournis dans le programme de calcul.

6 Outils et auxiliaires requis

Pour installer correctement la joint modulaire d'étanchéité GKD, les outils et dispositifs d'aide suivants sont nécessaires en plus des outils standard :

Set d'outils GKD (n° de réf. : 1410000000) comprenant :

1 cliquet réversible d'une longueur de 400 mm, 1/2"

1 clé à douille à six pans creux SW6, 1/2"

1 clé à douille à six pans SW 17, 1/2"

1 clé à douille à six pans SW 19, 1/2"

1 clé à douille à six pans SW 24, 1/2"

1 extension de 125 mm, 1/2"

Légende

1 Flux de travail



Remarques à respecter



7 Montage

1

Nettoyer le carottage/la gaine ainsi que la tube porteur dans la zone de montage de la joint modulaire d'étanchéité GKD.



- Comparer et vérifier le diamètre (D) du carottage/ de la gaine ainsi que le diamètre (d) de la tube porteur à l'aide du programme de calcul aux indications de la joint modulaire d'étanchéité.
- Avant le montage de la joint modulaire d'étanchéité, les perçages existants d'un carottage doivent être rectifiés et égalisés.
- Vérifier que la tube porteur est placée en position centrale et horizontale dans le carottage/la gaine (voir fig. 1 et 2).

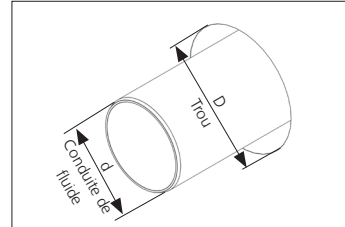


Fig. 1

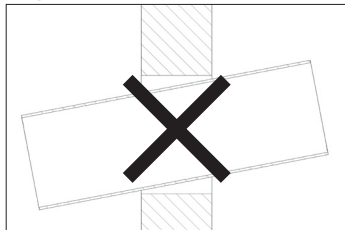
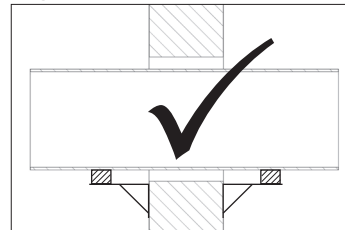
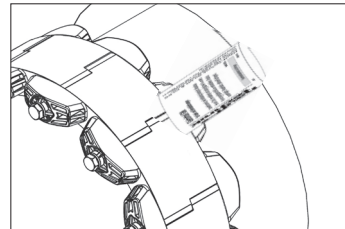


Fig. 2



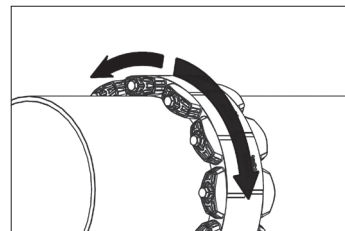
2

Ensuite, poser la joint modulaire d'étanchéité ouverte à **l'envers au centre** de la tube porteur et enduire légèrement les transitions des différents modules d'étanchéité avec du lubrifiant spécial GM.



3

Retourner à nouveau la joint modulaire d'étanchéité ouverte pour la placer autour de la tube porteur de manière à ce que les têtes de vis pointent dans la direction de montage.





Joint modulaire d'étanchéité GKD

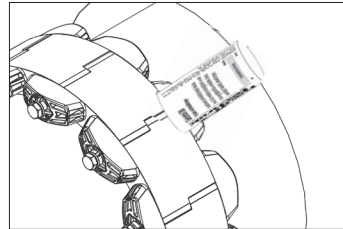
FR

4

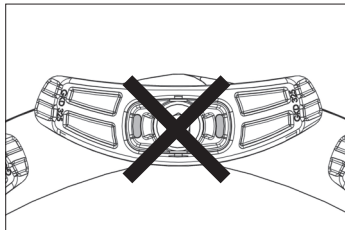
Enduire légèrement la **surface extérieure** du joint des transitions des différents modules d'étanchéité avec du lubrifiant spécial GM.



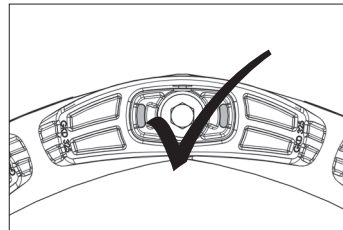
Avant de fermer la joint modulaire d'étanchéité, aligner les différentes plaques d'appui pour les types **GKD300**, **GKD315**, **GKD325** et **GKD425**, (voir Détails 1 et 2).



Détail 1



Détail 2

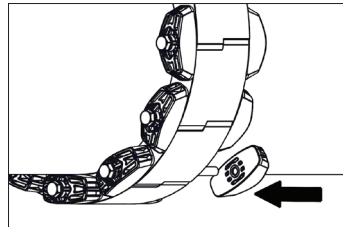


5

Retirer ensuite une plaque d'appui à l'extrémité de la joint modulaire d'étanchéité et relier les deux extrémités pour former un cercle fermé. Puis, remonter la plaque d'appui préalablement retirée.



Un affaissement de la joint modulaire d'étanchéité est normal. Il est inutile d'enlever l'un ou l'autre module d'étanchéité.

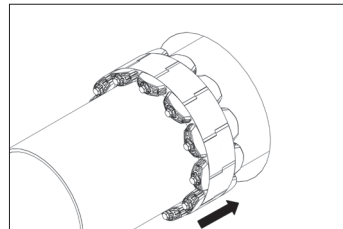


6

Ensuite, glisser complètement la joint modulaire d'étanchéité fermée dans l' espace annulaire.



La joint modulaire d'étanchéité doit être installée dans l'ouverture du mur de manière que les plaques extérieures soient **au moins à moitié intégrées** dans l'ouverture du mur et qu'elles ne peuvent pas se tourner.





Joint modulaire d'étanchéité GKD

FR

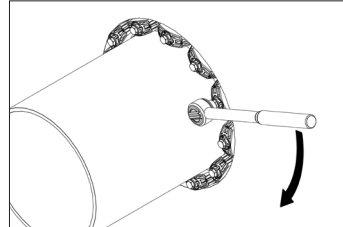
7

Serrer ensuite les vis de respectivement 5 tours les unes après les autres (**pas en croix**) en commençant par la pos. 12 heures et en procédant dans le horaire jusqu'à ce qu'un fond jaune apparaisse intégralement dans les regards du contrôle de montage (**voir détail**).

Les ouvertures de clé requises sont indiquées dans le tableau 1 ci-dessous.



Il n'est pas nécessaire de resserrer les vis.



Détail : contrôle de montage

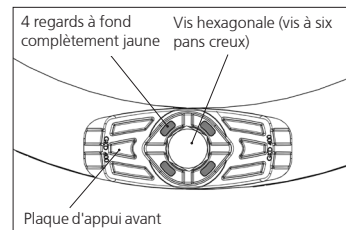


Tableau 1

Type	Epaisseur de mur/cloison nécessaire (mm)	Vis à six pans creux	Vis hexagonale	Largeur nominale SW
GDK300	100	M8		6
GDK315	100	M8		6
GDK325	110	M8		6
GDK400	150		M10	17
GDK425	125		M10	17
GDK440	150		M10	17
GDK475	150		M10	17
GDK500	165		M12	19
GDK525	165		M12	19
GDK575	165		M12	19
GDK615	205		M16	24
GDK650	165		M12	19



8 Que faire si...?

Problème	Cause et remède
La joint modulaire d'étanchéité ne peut être montée complètement dans le carottage/la gaine.	Une, ou plusieurs plaques dépassent. <ul style="list-style-type: none"> Les plaques d'appui doivent être alignées. En fonction du type, il existe des plaques d'appui qui sont courbes. Dans ce cas, le rayon doit reposer sur la tube porteur.
La structure de surface de l'élastomère présente des irrégularités.	La joint modulaire d'étanchéité a été stockée ou montée à une température trop élevée. <ul style="list-style-type: none"> La chaîne articulée doit être remplacée.
Les regards de la joint modulaire d'étanchéité sont remplis de manière non homogène ou ne sont pas remplis.	La joint modulaire d'étanchéité ou les éléments individuels ont déjà été monté(s) préalablement. <ul style="list-style-type: none"> Le contrôle de montage à fond jaune ne fonctionne qu'une fois. Un 2ⁱe montage devra être effectué avec une clé dynamométrique. Les couples correspondant pour un montage répété sont indiqués dans le tableau 2 ci-dessous.
Les regards de la joint modulaire d'étanchéité ne sont pas remplis.	La joint modulaire d'étanchéité a été stockée ou montée à une température trop basse (< 5 °C). <ul style="list-style-type: none"> La joint modulaire d'étanchéité doit être montée avec une clé dynamométrique. Les couples correspondant pour le montage d'élastomère exposés au froid sont indiqués dans le tableau 2 ci-dessous.
Les regards de la joint modulaire d'étanchéité sont remplis de manière non homogène.	La joint modulaire d'étanchéité a été tendue de manière non uniforme. <ul style="list-style-type: none"> Desserrer à nouveau la joint modulaire d'étanchéité et la monter avec une clé dynamométrique. Les couples correspondant pour un montage répété sont indiqués dans le tableau 2 ci-dessous.

Tableau 2

Type	max. Couple de serrage	Type	max. Couple de serrage
GDK 300	8 Nm	GDK 475	27 Nm
GDK 315	8 Nm	GDK 500	65 Nm
GDK 325	8 Nm	GDK 525	65 Nm
GDK 400	27 Nm	GDK 575	65 Nm
GDK 425	27 Nm	GDK 615	110 Nm
GDK 440	27 Nm	GDK 650	65 Nm

Téléphone Service +49 7322 1333-0

Sous réserve de modifications.



Conformément à l'usage prévu, nos produits sont conçus exclusivement pour être intégrés dans des constructions dont les matériaux sont conformes à la réglementation technique en vigueur. Nous déclinons toutes responsabilités dans le cas d'une utilisation non-conforme pour l'usage indiqué si nous n'avons pas donné notre accord par écrit après consultation.