

Montageanweisung

D

KES - M90 - M.../- WE 100

Anschluss an glatte und gewellte Kabelschutzrohre.

⚠ Verlegehinweise des Wellrohrherstellers
z.B. Fränkische Rohrwerke, System Kabuflex beachten.

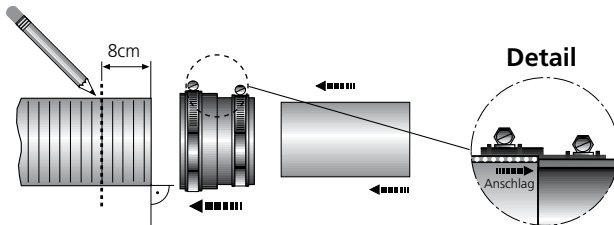
Außerdem sind die national gültigen Verlege- und Verfüllvorschriften für Rohre zu beachten.

- Untergrund und Kabelunterbau vor der Schutzrohrverlegung gut verdichten, damit kein Absinken des Systems möglich ist.
- Falsche Kabel- bzw. Schutzrohrverlegung und unsachgemäßes Verfüllen des Kabelgrabens führt zu Setzungen und kann dadurch zu Beschädigungen und Undichtigkeiten führen.
- Kabeldurchführungen sollten erst unmittelbar vor der Belegung mit Kabeln geöffnet werden, um unbeabsichtigte Beschädigungen während der Rohrbauarbeiten zu vermeiden.
- Die Durchführung darf durch Kabel bzw. Rohre nicht mechanisch belastet werden.
- Für die Reinigung der Kabeldurchführungen dürfen keine lösungsmittelhaltigen Reiniger verwendet werden! (wir empfehlen z.B. Hauff-Kabelreiniger KR 60).
- Weiteres Zubehör und Informationen unter www.hauff-technik.de und in den technischen Datenblättern.

Allgemeine Verarbeitungshinweise:

- Minimale Verarbeitungstemperatur der Gummimanschetten bis +5°C, ggf. System vorwärmen.
- Der Rohranschluss darf nicht mit Zug- und Druckkräften beaufschlagt werden.
- Gummimanschette und Spiralschlauch dürfen nicht gefettet werden.
- Das Spiralschlauchende muss rechtwinklig abgelängt, sauber und gratfrei sein.

1 Vorbereitung Rohranschluss Variante - M75/- M90

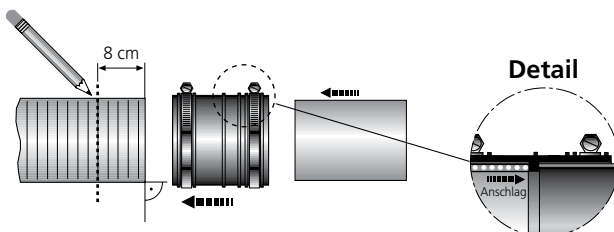


Markierung auf den Spiralschlauch im Abstand von **8 cm** aufbringen. Gummimanschette über den Spiralschlauch auf Anschlag (**Markierung**) schieben und Spannband mit Drehmomentschlüssel SW13 anziehen.

Rohrende mit Gleitmittel „GM“ einstreichen und **mind. 6 cm** in Gummimanschette einführen. Anschließend Spannband mit Drehmomentschlüssel SW13 anziehen.

Anschluss	Rohrdurchmesser D _a	Einstecktiefe	Anz. Moment
-M75	Ø 75 mm	50 mm	5 Nm
-M90	Ø 90 mm	80 mm	5 Nm

2 Vorbereitung Rohranschluss Variante - M110

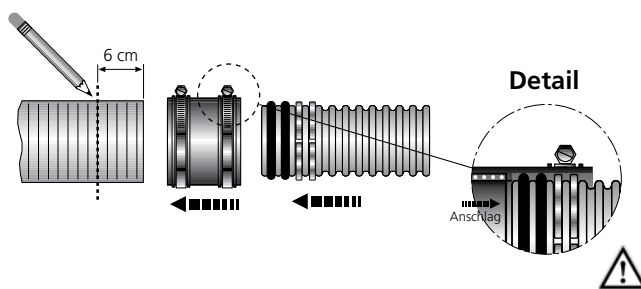


Markierung auf den Spiralschlauch im Abstand von **8 cm** aufbringen. Gummimanschette über den Spiralschlauch auf Anschlag (**Markierung**) schieben und Spannband mit Drehmomentschlüssel SW13 anziehen.

Rohrende (**kein Wellrohr**) mit Gleitmittel „GM“ einstreichen und in Gummimanschette auf Anschlag einführen. Anschließend Spannband mit Drehmomentschlüssel SW13 anziehen.

Anschluss	Rohrdurchmesser D _a	Einstecktiefe	Anz. Moment
-M110	Ø 110 mm	80 mm	5 Nm

3 Vorbereitung Rohranschluss Variante -Wellrohr DN 90

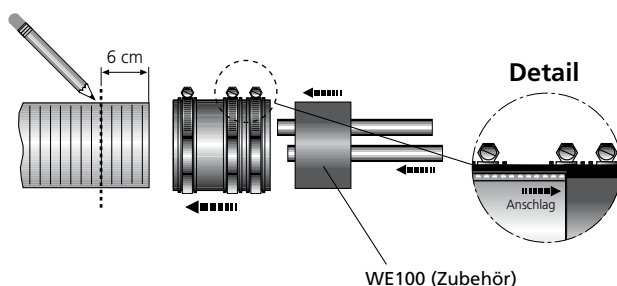


Markierung auf den Spiralschlauch im Abstand von **6 cm** aufbringen. Gummimanschette über den Spiralschlauch auf Anschlag (**Markierung**) schieben und Spannband mit Drehmomentschlüssel SW13 auf **10 Nm** anziehen.

Wellrohrende in Gummimanschette auf Anschlag einführen und Spannband mit Drehmomentschlüssel SW13 auf **4 Nm** anziehen.

Es ist darauf zu achten, dass sich die Position der Clippinge direkt unter der Spannschelle der Gummimanschette befindet.

4 Vorbereitung Variante -WE100



Markierung auf den Spiralschlauch im Abstand von **6 cm** aufbringen. Gummimanschette über den Spiralschlauch auf Anschlag (**Markierung**) schieben und Spannband mit Drehmomentschlüssel SW13 und **5 Nm** anziehen.

Montage des WE-Einsatzes

- Kabel einziehen
- Kabeldurchmesser ermitteln
- Wechseleinsatz WE100 (**Zubehör**) bestellen
- geteilten Wechseleinsatz WE100 über die Kabel klappen und in Gummimanschette auf Anschlag einführen
- beide Spannbander mit Drehmomentschlüssel SW13 auf **5 Nm** anziehen

Änderungen vorbehalten!

Service-Telefon +49 7322 1333-0

Hauff-Technik GmbH & Co. KG
Robert-Bosch-Straße 9
89568 Hermaringen, GERMANY

Tel. +49 7322 1333-0
Fax +49 7322 1333-999

office@hauff-technik.de
www.hauff-technik.de